

## ALPHA Technische Gegevens

## ALPHA Données Techniques

Voedingsspanning	Tension d'alimentation	1 x 220 V (mono)
Persluchtdruk	Pression pneumatique	6 - 7 Bar
Gewicht	Poids	342 kg
<b>Kantenverlijmer</b>		
<b>Plaqueuse de chants</b>		
Totaal vermogen	Puissance totale installée	2,33 Kw
Min / Max dikte paneel	Min/Max épaisseur du panneau	8 - 50 mm
Min / Max dikte kantenband	Min/Max épaisseur des chants	0,4 - 2 mm
Minimum lengte paneel	Longueur minimum du panneau	120 mm
Minimum breedte paneel	Largeur minimum du panneau	75 mm
Toerental freesmotor, zaagmotor	Vitesse de rotation moteur des fraises, moteur de scie	12000 rpm
Doorvoersnelheid	Vitesse d'avance	5,5 m / min
<b>Uitrusting</b>		
<b>Équipement</b>		
Lijmbak met teflon bekleding	Bac à colle pour hot melt, revêtement interne en téflon	standaard / standard
Automatische toevoer kanten op rollen	Alimentation automatique pour les chants en rouleaux	standaard / standard
Eerste aandrukrol aangedreven (2 rollen)	Premier rouleau presseur entraîné (2 rouleaux)	standaard / standard
Freesgroep met 2 hoog frequentie motoren	Groupe affleurage avec deux moteurs haute fréquence	standaard / standard
Regeling met mechanische tellers	Régulateurs de position numériques	standaard / standard

## ALPHA Technische Daten

## ALPHA Technical Data

Spannung	Tension	1 x 220 V (single emphase/ phase)
Drukluftanschluss	Air pressure required	6 - 7 Bar
Gewicht	Weight	342 kg
<b>Automatische Kantenanleimmaschine</b>		
<b>Automatic edgebander</b>		
Elektrischer Anschluss	Total electrical output	2,33 Kw
Min / Max Werkstückdicke	Min / Max thickness of panel	8 - 50 mm
Min / Max Kantendicke	Min / Max thickness edgebanding	0,4 - 2 mm
Min. Werkstücklänge	Minimum panel length	120 mm
Min. Werkstückbreite	Minimum panel width	75 mm
Werkzeugdrehzahl fräsmotor, sägemotor	Tool speed spindle motor, sawmotor	12000 rpm
Vorschubgeschwindigkeit	Through feed speed	5,5 m / min
<b>Austattung</b>		
<b>Equipment</b>		
Leimbecken mit teflonbeschichtung	Hotmelt glue tank with teflon coating	standard
Automatischer Vorschub für Rollen	Automatic feeding & roll material	standard
Anpressrollen: 1 Rolle angetrieben + 1 Rolle leerlauf	First pressure roller motorized + additional roller	standard
Bündigfräsaggregat oben und unten	Top and bottom trimming unit 2 motors high frequency	standard
Mechanische Digitalanzeige	Numerical indicators for adjustments	standard

Wijzigingen zonder voorafgaande kennisgeving mogelijk.  
 Konstruktionsänderungen vorbehalten.

Des modifications sont possibles sans avis préalable.  
 Modifications possible without previous advise.