

Silver line





Silver
line

TREŚĆ

Nasza filozofia

Nasze kompetencje

BM 3000

Obróbki
Oprogramowanie
Dane Techniczne

Kontakt



Nasza filozofia

Landuyt została założona w 1972 roku przez Roberta Landuyt. Jego imię znajduje się również na produktach, które sprzedawane są pod nazwą Robland. Od samego początku przedsiębiorstwo posiadało swoją wizję rozwoju maszyn do obróbki drewna. Wizja ta stworzyła tożsamość tej marki.

Wszystkie produkty wytwarzane i montowane są w całości w fabryce: poczynając od podstawowych badań naukowych kończąc na gotowych maszynach. Zawdzięczamy to dokładnej kontroli jakości produktów oraz wysokiej elastyczności.

Robland znany jest obecnie na całym świecie jako producent profesjonalnych, klasycznych i wysokiej jakości maszyn do obróbki drewna. Naszym celem jest oferowanie mocnych, solidnych i wydajnych maszyn z najlepszym stosunkiem ceny do jakości produktu na rynku.



Nasze kompetencje

Serwis posprzedażowy

Wysokiej jakości serwis oraz wsparcie posprzedażowe to klucz do sukcesu Roblands. Mimo, że nasze maszyny wytrzymują swoje życie zawodowe, dla nas to za mało. Chcemy, aby produkty Robland pracowały bezawaryjnie przez całe lata. Dlatego sami produkujemy wszystkie części maszyny. Dzięki temu mamy zawsze dostępne części zamienne do naszych urządzeń.

Robland: w pełni zintegrowana i nowoczesna produkcja

Maszyny są naszą pasją. Jesteśmy dumni z naszej produkcji, która jest wyposażona w ultranowoczesne, wydajne i bezpieczne maszyny. Ponieważ produkujemy wszystkie części sami, nikt nie może pokonać nas pod względem stosunku jakości do ceny.

Dział sprzedaży Robland podczas Ligna



BM 3000

Nowa wiertarka do wycinania rowków, do wiercenia zawiasów i innych technik łączenia.





Maszyna może zostać wyposażona również później w inne narzędzia.

Seryjnie maszyna wyposażona jest w następujące narzędzia:



Agregat pily do cięcia rowków



Lewe wiertło
5 mm do wiercenia
otworów szeregowych



20 mm wiertło do
wytwarzania
systemów Minifix



8 mm narzędzie
frezarskie do
ograniczonej pracy
wiertarskiej i frezarskiej

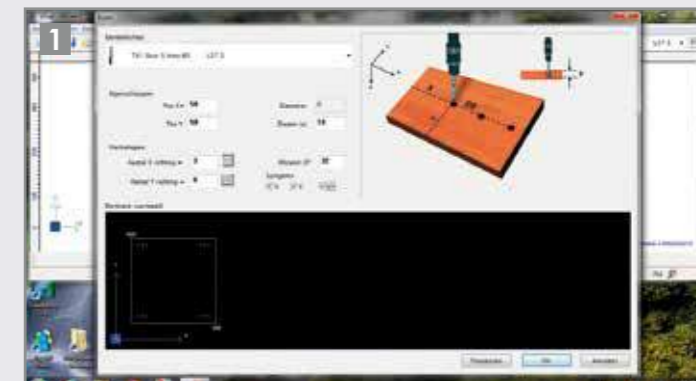


35 mm wiertło
do zawiasów

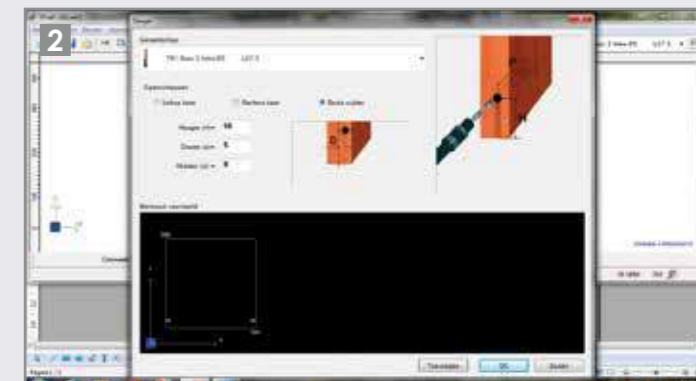
OPROGRAMOWANIE



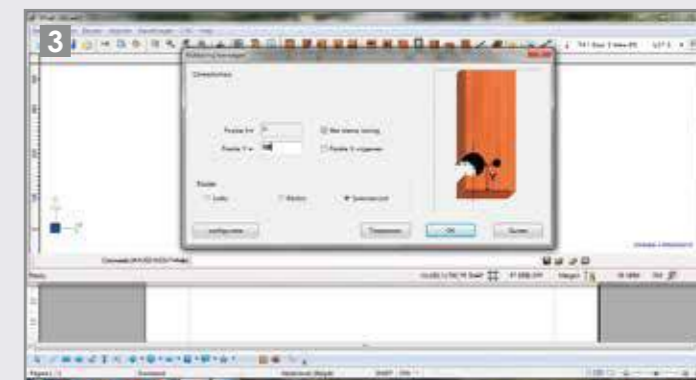
Dzięki łatwemu w użyciu oprogramowaniu CAD-CAM można programować wykonywanie rowków, otworów, zawiasów. Dzięki parametrycznemu programowaniu można zapisywać dane w bibliotece.



Wiercenie



Czopowanie



Minifix



Wiercenie zawiasów



Rowki

Dane Techniczne

CNC-boormachine

Zakres

Zakres osi Y
Wiercenie: 920 mm
Cięcie: 850 mm

Oś X wspierana 3000 mm

Oś Z grubość płyty od 12 mm do 30 mm

Oś A 360°

Prędkość posuwu 20m/min

Minimalne wymiary płyty (X) 300 x (Y) 120 x (Z) 12 mm

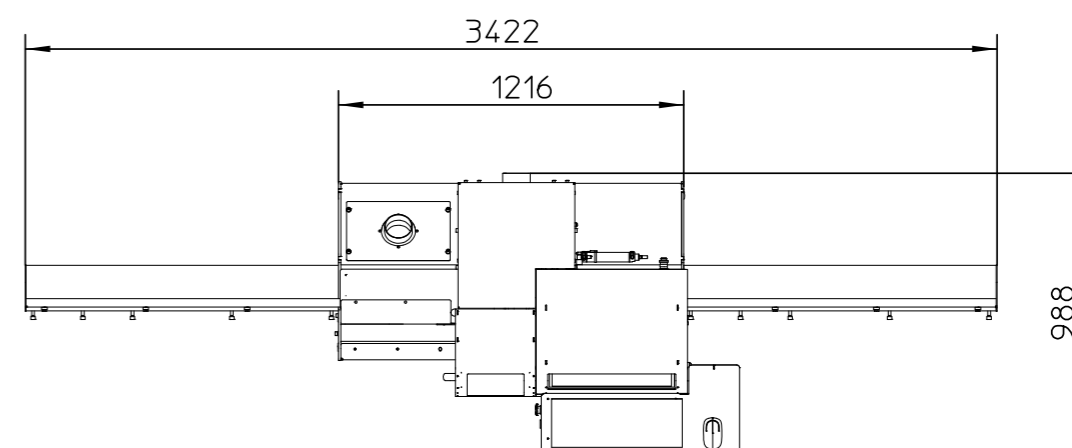
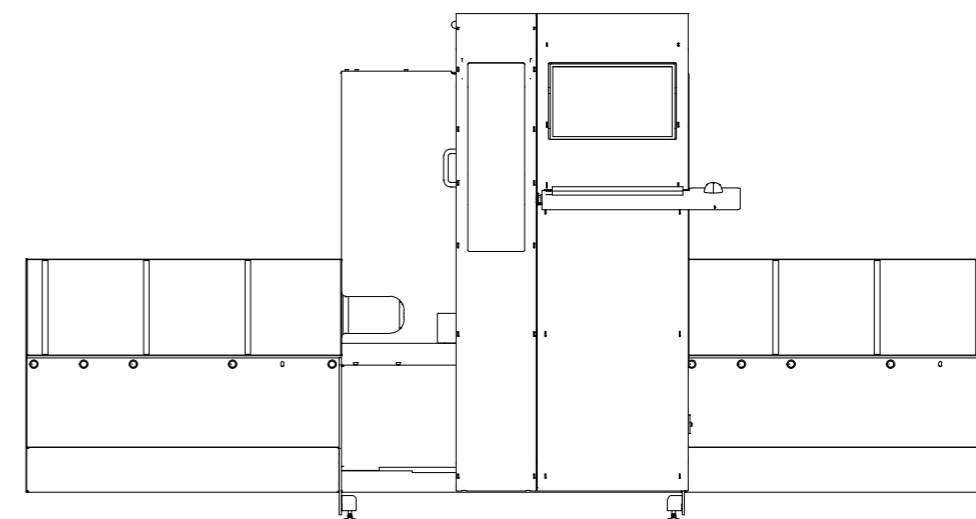
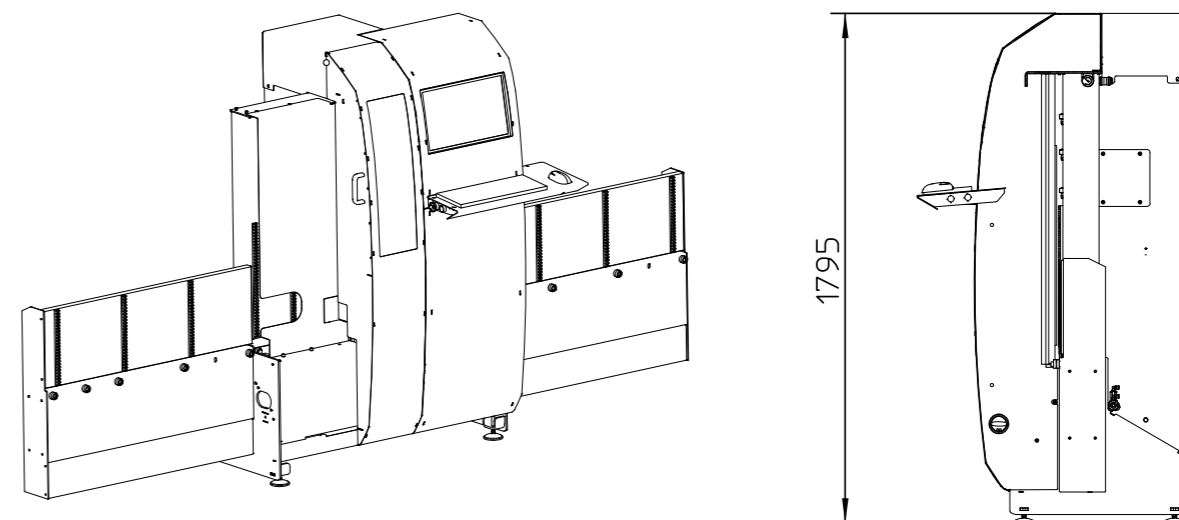
Maszyna wyposażona jest w 4-pozycyjny uchwyt wiertarski i w tarczę piły
Maksymalna i minimalna średnica wierconego otworu to: 3 mm - 35 mm

Piła porusza się po osi X

Maksymalna głębokość rowka jaki może wykonać piła: 10 mm

Silnik 0,75 Ps 3x 400V/3x 230 V

Minimalna wymagana wydajność odciągu 2300 m²/U





Robland BVBA
Kolvestraat 44
BE-8000 Brugge
T +32 50 458 925
F +32 50 458 927
www.robland.com



Follow us on facebook
www.facebook.com/Roblandmachines